

STAUF

— seit 1828 —



STAUF D 50

Adhesivo para diseño de PVC con fibras de armado



Ficha técnica

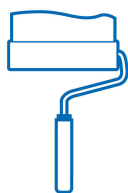
Número de producto	✓ 141060
Características especiales	<ul style="list-style-type: none">✓ alto grado de resistencia final✓ buena humectación✓ adhesivo de estriado compacto
Revestimientos adecuados	<ul style="list-style-type: none">✓ revestimientos de PVC de diseño (LVT)✓ PVC homogéneo/heterogéneo, baldosas de cuarzo-vinilo✓ Recubrimientos de PVC para pisos deportivos para construcciones elásticas puntuales y de superficie✓ revestimientos CV
Soportes adecuados	<ul style="list-style-type: none">✓ solera a base de sulfato de calcio (yeso)✓ placas para piso flotante✓ pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)✓ mezclas adhesivas STAUF✓ tableros (P4 a P7), tableros OSB (OSB/2 a OSB/4)✓ paneles de fibra-yeso sin recubrimiento✓ solera a base de cemento (cementicia)
Mezclas adhesivas adecuadas	<ul style="list-style-type: none">✓ STAUF XP 20✓ STAUF GS✓ STAUF GS Stand✓ STAUF GS Basic✓ STAUF FZ✓ STAUF XP 10✓ STAUF RM✓ STAUF SSP RAPID
Mantas adecuadas de asiento y aislación	✓ a pedido
Características del producto	<ul style="list-style-type: none">✓ a prueba de envejecimiento✓ apto/a para losa radiante✓ buena fuerza de atracción✓ apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529
Color	✓ crema

Consumo por m ²	✓ 300g con llana/espátula dentada 1
Tiempo abierto de colocación	✓ 5 – 20 minutos a 20 °C
Periodo de evaporación	✓ 5 - 10 min
Carga admisible	✓ después de aprox. 24 hs.
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 18 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Requerimientos de transporte	✓ resistente a heladas
Condiciones de almacenaje	<ul style="list-style-type: none"> ✓ resistente a heladas ✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 9 meses
Giscode	✓ D1
Emicode	✓ EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 14 kg Balde de plástico ✓ 5 kg Balde de plástico



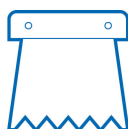
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar imprimación cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.

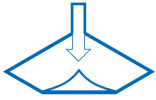


TRABAJADO DE LA MEZCLA

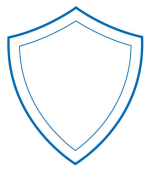
Aplicar el adhesivo en el soporte con un aplicador adecuado, evitando la formación de charcos o acumulaciones de adhesivo. Después del tiempo de evaporación indicado, colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionar con fuerza o frotar. ¡Prestar atención a que el reverso del revestimiento esté completamente humectado! Evitar la formación de ampollas frotando o, dado el caso, con la plancha de corcho. El tiempo de espera y el tiempo abierto de colocación se reducen, en particular, en el caso de revestimientos elásticos con dorso de fieltro o similar. Después de dejar en reposo durante

15–30 min volver a frotar con fuerza o asentar el revestimiento con rodillo. Pasados los 60 min volver a frotar las bordes del revestimiento que se levanten. En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos. Se procesa mejor a una temperatura de entre 18 y 25 °C, con una temperatura del sustrato de entre 15 y 23 °C (con calefacción por suelo radiante, de 18 a 22 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %, hasta que el adhesivo se haya secado. El consumo varía en función de las características del sustrato, del reverso del parquet o del revestimiento y del diente de la espátula utilizada. Los revestimientos elásticos, como LVT, revestimientos de PVC o revestimientos de caucho en general, se pegan con la espátula dentada STAUF n.º 1 (TKB A2).

CAPACIDAD DE CARGA



Apto para soportar cargas 24 horas después de colocar. Soldar juntas no antes de 48 horas.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los datos anteriores corresponden al estado actual del desarrollo y a la experiencia práctica. Sin embargo, solo pretenden servir de ayuda a la hora de seleccionar nuestros productos y, en cualquier caso, deben considerarse no vinculantes, ya que no tenemos ninguna influencia en la instalación y las condiciones de instalación varían según el lugar. Por lo tanto, queda excluida la reclamación de derechos derivados de esta información. Lo mismo se aplica al servicio de asesoramiento comercial y técnico que se ofrece de forma gratuita y sin compromiso. Señalamos que el cliente y el instalador deben comprobar por sí mismos, mediante pruebas suficientes, si el producto es adecuado para el uso previsto. Con la publicación de estas especificaciones, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de instalación y otras especificaciones destinadas a fines similares) pierde su validez.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de