

STAUF

— seit 1828 —



STAUF REPACOLL S

Adhesivo SPU monocomponente para montaje



A+

Ficha técnica

Número de producto ✓ 126200

Características especiales ✓ rápido fraguado
✓ para uso universal
✓ muy buena adherencia en diversos materiales

Soportes adecuados ✓ asfalto colado arenado
✓ paredes de hormigón
✓ solera a base de sulfato de calcio (yeso)
✓ pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
✓ carpetas a base de magnesita y xilolita
✓ mampostería
✓ tableros (P4 a P7), tableros OSB (OSB/2 a OSB/4)
✓ piedra, cerámica, terrazo, azulejos
✓ paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
✓ solera a base de cemento (cementicia)
✓ revoque ligado con cemento

Aplicaciones ✓ Para el montaje de múltiples materiales de construcción, entre otros metales, madera y materiales ligados con cemento.

Características del producto ✓ álcali-resistente
✓ apto/a para losa radiante
✓ listo para usar
✓ no sensible a heladas
✓ pastoso/a

Soportes adecuados ✓ reparación de parquet
✓ zócalos (madera, PVC)
✓ zócalos
✓ molduras (con perfil)
✓ molduras decorativas
✓ panel acústico, paneles (laminados en madera)
✓ madera, cemento, metal
✓ Soportes metálicos para suelos huecos
✓ Soportes metálicos para suelos dobles

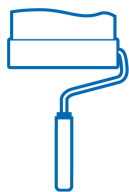
Limpiadores adecuados ✓ limpiador intensivo STAUF
✓ limpiador especial STAUF

Color	✓ beige
Consumo por m ²	✓ de acuerdo con el material a pegar
Tiempo abierto de colocación	✓ 5 - 10 min a 20 °C
Indicaciones adicionales 1	✓ Reparación de parquet: aprox. 600 g/m ² ; colocación de zócalos/molduras: aprox. 60 g/m
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 18 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Condiciones de almacenaje	✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 12 meses
Giscode	✓ RS 10
Giscode	✓ EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	✓ 0.31 ltr Kunststoffkartusche



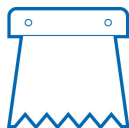
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar firme, totalmente seco, plano, limpio y libre de desmoldantes. Los cielorrasos y paredes de hormigón deberán estar libres, especial, de restos de aceite de encofrado. Se comprobarán la temperatura y la humedad ambiente, además de la temperatura del soporte.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

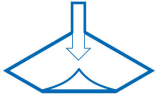
Limpiar el soporte por barrido o aspiración, dado el caso lijar o rectificar, eliminando desmoldantes y componentes que no estén firmemente adheridos.



TRABAJADO DE LA MEZCLA

Aplicar una cantidad delgada de adhesivo con una pistola aplicadora. El elemento a pegar debe ser colocado de inmediato y luego presionado con firmeza. Las manchas de adhesivos pueden removerse con los limpiadores STAUF específicos según el grado de fraguado o dureza alcanzado. Antes de aplicar el limpiador sobre toda la superficie, probar en una zona que no quede a la vista o en una muestra si el producto afecta la superficie del parquet con tratamiento final de fábrica. En los casos más desfavorables o después de un tiempo de endurecimiento más prolongado, la remoción de restos de adhesivos endurecidos sólo podrá realizarse en medios mecánicos y a expensas de daños en la superficie del revestimiento. Por eso se recomienda remover las manchas y restos en lo posible cuando todavía estén frescas, o evitarlas de antemano con el comportamiento de instalación adecuado. El adhesivo puede utilizarse para pegar diversos materiales, como madera, cemento, metal, etc. Dada la diversidad de materiales y de combinaciones posibles, es necesario realizar pruebas individuales antes del pegado específico. Se procesa mejor a una temperatura de entre 18 y 25 °C, con una temperatura del sustrato de entre 15 y 23 °C (con calefacción por suelo radiante, de 18 a 22 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %, hasta que el adhesivo se haya secado.

CAPACIDAD DE CARGA



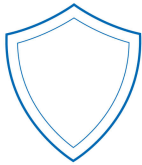
Cuando la película adhesiva es delgada, el parquet puede lijarse/pulirse después de aprox. 60 minutos. A +20 °C, el adhesivo puede soportar cargas mecánicas. En los trabajos de montaje, la duración del fraguado dependerá en gran medida del espesor de capa aplicado; velocidad de endurecimiento = 3 mm/24 horas. La carga admisible depende de las condiciones atmosféricas del ambiente y de la cantidad de material que se aplique.

OTRAS INDICACIONES



El adhesivo fragua por reacción con la humedad. Esta puede presentarse en forma de humedad del aire, de la madera o del soporte. Una mayor temperatura ambiente acelera la velocidad del fraguado. El tiempo de endurecimiento definitivo es directamente proporcional al espesor de la capa de adhesivo aplicada.

LÍMITE DE ADHESIÓN



Los datos anteriores corresponden al estado actual del desarrollo y a la experiencia práctica. Sin embargo, solo pretenden servir de ayuda a la hora de seleccionar nuestros productos y, en cualquier caso, deben considerarse no vinculantes, ya que no tenemos ninguna influencia en la instalación y las condiciones de instalación varían según el lugar. Por lo tanto, queda excluida la reclamación de derechos derivados de esta información. Lo mismo se aplica al servicio de asesoramiento comercial y técnico que se ofrece de forma gratuita y sin compromiso. Señalamos que el cliente y el instalador deben comprobar por sí mismos, mediante pruebas suficientes, si el producto es adecuado para el uso previsto. Con la publicación de estas especificaciones, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de instalación y otras especificaciones destinadas a fines similares) pierde su validez.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de