

STAUF

— seit 1828 —



STAUF D 37

Excelente adhesivos en dispersión, para revestimientos y de contacto



Ficha técnica

Número de producto ✓ 141070

Características especiales

- ✓ amplio espectro de aplicación
- ✓ es posible la adherencia húmeda, mediante pegado y por contacto
- ✓ tiempo de trabajabilidad particularmente extenso
- ✓ excelente capacidad de absorción
- ✓ muy bajo consumo
- ✓ muy buena adherencia inicial

Revestimientos adecuados

- ✓ revestimiento de caucho con cara posterior lisa, pulida (facetada) hasta 2,5 mm de espesor
- ✓ revestimientos de PVC de diseño (LVT)
- ✓ PVC homogéneo/heterogéneo, baldosas de cuarzo-vinilo
- ✓ revestimientos CV
- ✓ pisos alfombrados con doble almohadilla o basamento sintético
- ✓ alfombras del sistema tufting con almohadilla de tela no tejida y goma alveolar
- ✓ alfombras tejidas, coco/sisal con cubierta de látex

Soportes adecuados

- ✓ paredes de hormigón
- ✓ solera a base de sulfato de calcio (yeso)
- ✓ Soportes elásticos discontinuados a pedido
- ✓ placas para piso flotante
- ✓ soportes de madera como base en terminaciones de interiores
- ✓ mezclas adhesivas STAUF
- ✓ mampostería
- ✓ tableros (P4 a P7), tableros OSB (OSB/2 a OSB/4)
- ✓ paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
- ✓ solera a base de cemento (cementicia)
- ✓ revoque ligado con cemento

Mezclas adhesivas adecuadas

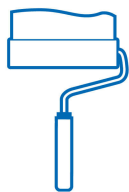
- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF GS
- ✓ STAUF GS Stand
- ✓ STAUF GS Basic
- ✓ STAUF FZ
- ✓ STAUF XP 10
- ✓ STAUF RM
- ✓ STAUF SSP RAPID

Mantas adecuadas de asiento y aislación	✓ a pedido
Limpiadores adecuados	✓ agua
Características del producto	✓ a prueba de envejecimiento ✓ apto/a para losa radiante ✓ buenas propiedades de humectación ✓ alta adherencia final ✓ conserva viscosidad durante largo tiempo ✓ apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529 ✓ aplicación universal
Color	✓ crema
Consumo por m²	✓ 275g con llana/espátula dentada 1 ✓ 325g con llana/espátula dentada 2 ✓ 200g con llana/espátula dentada 9 ✓ 240g cuando se aplica con rodillo
Tiempo abierto de colocación	✓ Adherencia mediante pegado y por contacto hasta 80 min a 20 °C ✓ Pegado en húmedo: hasta 30 min a 20 °C
Periodo de evaporación	✓ Adherencia mediante pegado y por contacto 60 min. a 20° C ✓ Pegado en húmedo: 5 - 25 min
Carga admisible	✓ después de aprox. 24 hs.
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 18 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Requerimientos de transporte	✓ resistente a heladas
Condiciones de almacenaje	✓ resistente a heladas ✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 9 meses
Giscode	✓ D1
Emicode	✓ EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	✓ 14 kg Balde de plástico, 5 kg Balde de plástico



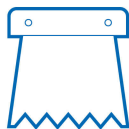
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.



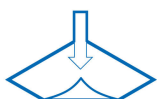
PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar imprimación cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.



TRABAJADO DE LA MEZCLA

Trabajar como adhesivo en húmedo: Aplicar el adhesivo en el soporte con un aplicador adecuado, evitando la formación de charcos o acumulaciones de adhesivo. Después del tiempo de evaporación indicado, colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionar con fuerza o frotar. Colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionarlo con fuerza o frotarlo. Antes de la colocación, doblar en negativo los bordes y extremos de los revestimientos con fuertes tensiones. Evitar la formación de ampollas frotando o, dado el caso, con la plancha de corcho. El tiempo de espera y el tiempo abierto de colocación se reducen, en particular, en el caso de revestimientos elásticos con dorso de fieltro o similar. Después de dejar en reposo durante 15–30 min volver a frotar con fuerza o asentar el revestimiento con rodillo. Pasados los 60 min volver a frotar las bordes del revestimiento que se levanten. Trabajar como adhesivo de contacto: En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos. Dejar secar el adhesivo hasta que pase del estado fluido al pegajoso-adhesivo. Trabajar como adhesivo de contacto: Aplicar el adhesivo en el soporte y en la parte posterior del revestimiento, en cantidad apropiada y de modo uniforme, con un rollo adecuado. Dejar que el adhesivo se seque, hasta que las dos capas adhesivas se hayan vuelto transparentes. Colocar el revestimiento en el momento adecuado y presionar o restregar con fuerza (cuanto mayor sea la presión, tanto más resistente será la adherencia). Golpear con fuerza mediante un martillo de goma en la zona del borde. Tras la colocación no es posible corregir la posición. Se procesa mejor a una temperatura de entre 18 y 25 °C, con una temperatura del sustrato de entre 15 y 23 °C (con calefacción por suelo radiante, de 18 a 22 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %, hasta que el adhesivo se haya secado. El consumo varía en función de las características del sustrato, del reverso del parquet o del revestimiento y del diente de la espátula utilizada. Los revestimientos textiles y el linóleo en general se pegan con la espátula dentada STAUF n.º 2 (TKB B1). Los revestimientos elásticos, como LVT, revestimientos de PVC o revestimientos de caucho en general, se pegan con la espátula dentada STAUF n.º 1 (TKB A2).



CAPACIDAD DE CARGA

Pegado en húmedo: admite cargas después de 24 horas. Sellar juntas no antes de 48 horas. Adherencia mediante pegado y por contacto: admite cargas de inmediato. Sellar juntas no antes de 24 horas.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los datos anteriores corresponden al estado actual del desarrollo y a la experiencia práctica. Sin embargo, solo pretenden servir de ayuda a la hora de seleccionar nuestros productos y, en cualquier caso, deben considerarse no vinculantes, ya que no tenemos ninguna influencia en la instalación y las condiciones de instalación varían según el lugar. Por lo tanto, queda excluida la reclamación de derechos derivados de esta información. Lo mismo se aplica al servicio de asesoramiento comercial y técnico que se ofrece de forma gratuita y sin compromiso. Señalamos que el cliente y el instalador deben comprobar por sí mismos, mediante pruebas suficientes, si el producto es adecuado para el uso previsto. Con la publicación de estas especificaciones, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de instalación y otras especificaciones destinadas a fines similares) pierde su validez.

