



STAUF SPU 560

Adhesivo elástico para parquet de un componente según ISO 17178



Ficha técnica

Características especiales

- ninguna interacción perjudicial con barnices al agua AKZENT
- aplicable a casi todos los soportes sin imprimación
- alta resistencia al cizallamiento
- combina alto grado de rigidez con razonable elasticidad
- excelente estabilidad de las acanaladuras
- disponible también en versión tintada para tipos de madera oscuros (SPU-560 E)

Revestimientos adecuados

- parquet industrial según DIN EN 14761 a partir de 16 mm de espesor
- lamparquet en crudo según DIN EN 13227 hasta 55 x 250 mm, mín. 10 mm de espesor
- tablas de madera maciza
- parquet laminado según DIN EN 13489
- parquet mosaico según DIN EN 13488
- parquet entablonado según DIN EN 13226

Soportes adecuados

- asfalto colado arenado
- hormigón C 25 / 30 según DIN 1045 (superficie con adherencia)
- solera a base de sulfato de calcio (yeso)
- pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
- mezclas adhesivas para parquet STAUF
- tableros V100 (E1), tableros OSB
- solera a base de cemento (cementicia)

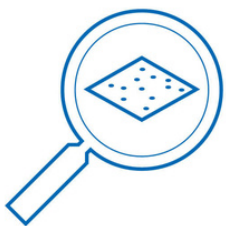
Imprimaciones fijadoras aptas

- STAUF VDP 130
- STAUF VPU 155 S
- STAUF VDP 160
- STAUF VEP 195
- STAUF WEP 180

Mezclas adhesivas adecuadas

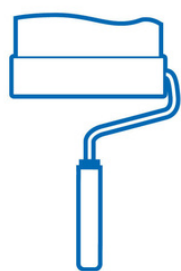
- STAUF XP 40
- STAUF XP 20
- STAUF FZ
- STAUF RM
- STAUF PU
- STAUF SSP RAPID

Mantas de asiento y aislación	base aislante STAUF velo poliéster STAUF placas de desacople STAUF
Características del producto	a prueba de envejecimiento elásticamente deformable apto/a para losa radiante Los restos de adhesivo se remueven fácilmente. muy fácil de extender muy baja emisión rápido desarrollo de resistencia anhidro
Color	beige
Consumo por m²	1100g con llana/espátula dentada3 1350g con llana/espátula dentada4 1200g con llana/espátula dentada5
Tiempo abierto de colocación	aprox. 20 min a 20 °C
Carga admisible	después de aprox. 24 hs. Pulido: tras 24 h
Condiciones ambientales de aplicación	por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Conservación	12 meses
Giscode	RS 10
Emicode	EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	18 kg Balde de plástico



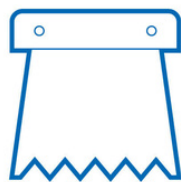
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.



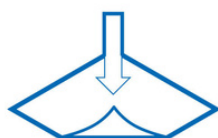
PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Eventualmente se le proporcionará planeidad, absorción y adherencia al soporte aplicando con espátula la mezcla adhesiva STAUF adecuada.



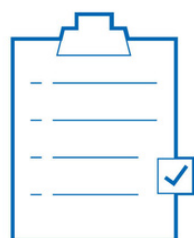
TRABAJADO DE LA MEZCLA

Aplicar el adhesivo en el soporte con la espátula dentada específica, evitando que se formen bolsas de adhesivo y capas de espesor excesivo al pasar la espátula dentada de manera pareja. Colocar el parquet sobre el pegamento dentro del tiempo de abierto, insertar levemente y presionar con fuerza. Debe evitarse colocar adhesivo a presión en las juntas. Las manchas de adhesivos pueden removerse con los limpiadores STAUF específicos según el grado de fraguado o dureza alcanzado. Antes de aplicar el limpiador sobre toda la superficie, probar en una zona que no quede a la vista o en una muestra si el producto afecta la superficie del parquet con tratamiento final de fábrica. Los restos endurecidos de adhesivo pueden eliminarse de manera relativamente fácil con medios mecánicos y sin efectos residuales. Aún así se evitará dejar que actúan durante tiempo prolongado sobre las superficies de parquet con tratamiento final, porque podrían quedar marcados.



CAPACIDAD DE CARGA

La carga admisible depende de las condiciones atmosféricas del ambiente y de la cantidad de material que se aplique.



OTRAS INDICACIONES

En la mayoría de los casos pueden excluirse interacciones con sellados habituales basados en agua, aunque es posible que se produzcan. En caso necesario, los sistemas de aceite o aceite/cera han de verificarse previamente en cuanto a sustancias contenidas y efectos sobre el adhesivo. Sobre todo en parquet macizo sin unión de ranura y lengüeta han de utilizarse preferiblemente adhesivos que no originen interacciones con productos de tratamiento de superficie, como es el caso SPU 570, PUK 446, PUK 455. El adhesivo fragua por reacción con la humedad. Esta puede presentarse en forma de humedad del aire, de la madera o del soporte. Una mayor temperatura ambiente acelera la velocidad del fraguado. El tiempo de endurecimiento definitivo es directamente proporcional al espesor de la capa de adhesivo aplicada. En el caso de tablones macizos o parquet macizo a partir una relación ancho-grosor de 1:10, en formatos de madera maciza más finos de 1:5 (p. ej., parquet macizo de 10 mm) o al colocar clases de madera maciza nerviosa sobre suelo radiante puede resultar útil emplear un adhesivo resistente a los cortes o duro, p. ej., STAUF SPU 570, STAUF PUK 446 o PUK 455.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49(0)2739301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de