

2K InvisibleProtect



SELLADO



Protección superficial de última generación en base acuosa para parquet y suelos de madera. Para usos especialmente intensos. Conserva el aspecto y el tacto natural de la madera sin tratar. La capa casi invisible es al mismo tiempo extremadamente resistente a los rasguños gracias al uso de materias primas de alta calidad. Elástico, excelente resistencia a químicos y abrasión.

- Estructura natural y sensación como los suelos de madera
- Estructura de 2 capas sin imprimación
- Muy bajas emisiones, certificado EC1 Plus
- Propiedad antideslizante certificada según la norma DIN EN 16165:2021-12 para zonas de trabajo
- Sin pulir
- Excelente resistencia a las sustancias químicas
- Tan fácil de limpiar como las superficies barnizadas
- Sin resalte del color original de la madera que se conserva como en estado original
- Cumple todos los requisitos de la normativa ÖNORM C2354:2009 por la clase de resistencia máxima

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera y corcho. Antideslizante según DIN EN 16165:2021-12 grupo de evaluación R10.

Datos del producto

Tensión



Nº DE ARTÍCULO

11474	1 kg	6	360
	5 kg	2	96

Grado de brillo aprox.* 9

Cuerpo sólido 32 ±2%

Viscosidad DIN 4 28 ±2s

Almacenamiento y transporte Estable en almacén 15 meses
No es mercancía peligrosa según ADR.
Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE W2/DD+

2004/42/CE Valor límite UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010).
Este producto contiene un máximo de 49 g/l COV (mezcla con endurecedor).

*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- Agitar la masa, añadir el endurecedor en una relación 10:1 y mezclar agitando. Si es necesario preparar cantidades menores, utilizar para ello el vaso de medición LOBA o pesar las cantidades. Aptitud para el uso 2 horas después de mezclado.
- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a +25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 65 %, una temperatura del material de +18 °C - +25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 / 110-130 ml(g)/m² = 8-9m²/l(kg)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P180 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P180 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o aplicar una segunda capa tras un mínimo de cuatro horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

Aditivos

El ámbito de uso, las propiedades y el aspecto pueden ampliarse mediante la combinación con aditivos LOBA. Puede consultar las posibles combinaciones en la información técnica de los aditivos.

ESTRUCTURA RECOMENDADA SIN IMPRIMACIÓN, PARA ZONAS DE CARGA ESPECIALMENTE INTENSA

Posible para un encolado resistente al cizallamiento o elástico firme. 2K InvisibleProtect para maderas claras como roble, fresno, arce y haya clara. Para reducir el riesgo de formación de depósitos, especialmente con maderas delicadas o de color intenso, se puede aplicar una imprimación de EasyPrime antes del primer uso de 2K InvisibleProtect.

- Preparar la base correctamente.
- Aplicar 2K InvisibleProtect con rodillo
- Secado
- Lijado intermedio
- Aplicar 2K InvisibleProtect con rodillo

ESTRUCTURA ALTERNATIVA RECOMENDADA CON IMPRIMACIÓN DE ACEITE, ZONAS DE CARGA NORMAL:

La estructura combina el aspecto y el tacto de una superficie tratada con aceite y las propiedades de limpieza de las superficies barnizadas.

- Preparar la base, lijado correcto.
- Imprimir con LOBA 2K Intensive
- Secado según la documentación técnica.
- Aplicar 2K InvisibleProtect con rodillo.

Para zonas de carga especialmente intensa es necesaria una capa adicional de 2K InvisibleProtect. Se debe realizar un lijado intermedio antes de la última capa con un vellón abrasivo LOBASAND y tiras abrasivas P240.

USO SOBRE CORCHO:

Sellar solo tras un secado suficiente de la cola.

Corcho natural sin tratar:

- Aplicar dos capas de 2K InvisibleProtect con rodillo.
- Dejar secar la primera capa durante la noche (reduce el riesgo de efectos de hinchamiento granulado).
- Lijado intermedio antes de aplicar la última capa.

Indicaciones de procesamiento

Corcho con revestimiento previo de fábrica

Observar los datos de los proveedores de corcho. En caso de aptitud para el barnizado posterior tras un lijado intermedio, aplicar una capa de InvisibleProtect A.T. de 2C con rodillo.

Renovación / barnizado posterior de revestimientos anteriores

Limpieza básica con LOBA CareRemover. Es necesario utilizar una máquina monodisco y la almohadilla especial LOBA verde. Los restos del producto de cuidado tienen que ser eliminados completamente, la más mínima presencia de restos inhibe la adherencia del barniz. Lavar con agua clara (neutralizar). Realizar un lijado intermedio a fondo tras el secado. Aplicar InvisibleProtect de 2C en una capa con rodillo.

Consejo sobre coloración

Para conseguir un aclarado o un efecto blanqueador en superficies claras, recomendamos añadir LOBA Whitener según lo indicado en la información técnica del producto. En el corcho no tratado, para minimizar las reacciones cromáticas con los taninos, se debe aplicar la primera capa del barniz tal y como se suministra sin aditivos de color. Se requiere un secado posterior durante la noche.

Para conseguir una intensificación del color en el corcho natural, así como unos suelos de corcho de colores amarronados y rojizos, recomendamos añadir LOBA Amberizer, según lo indicado en la información técnica del producto.

INDICACIONES IMPORTANTES

En caso de una posible rugosidad fuerte de la madera es posible aplicar, tras un lijado intermedio, otra capa de 2K InvisibleProtect. Los productos de cuidado con efecto de revestimiento transformarían la superficie única en un barnizado mate. Por esa razón se recomienda prescindir de ellos. En su lugar hay que lijar la superficie, según el grado de utilización y luego sellarla con 2K InvisibleProtect.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Protección contra incendios:

Sistemas con formación de capas:

Para cumplir la homologación DIBt y alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1, se requiere un grosor de capa seca de máx. 100 µm en barnices y de máx. 50 µm en aceites de cera dura.

Sistemas sin formación de película:

Para alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1 hay que respetar una cantidad de aplicación de 20 a 60 g/m².

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Indicaciones generales

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del

territorio de Alemania.