

Speed semimate



SELLADO



Rápido y con cuerpo - con sólo 2 capas.

Barniz monocomponente en base acuosa para parquet. Ideal para obras en las que el tiempo es un factor crítico.

- Alto contenido en sólidos
- El grosor de las capas corresponde a una estructura de 3 capas
- Excelente lijabilidad
- Intensifica el color de la madera
- Muy resistente contra plastificantes de colas para parquet
- Muy fácil de usar
- EMICODE® EC1 de bajas emisiones

Zona de uso:

Apto para parquet y suelos de madera. Para zonas residenciales de carga normal hasta intensa y uso comercial ligero.



Datos del producto

Nivel de resistencia al desgaste



Nº DE ARTÍCULO

11568	5l	4	128
	10l	-	60

Grado de brillo aprox.* 55

Cuerpo sólido 35 ±2%

Viscosidad DIN 4 32 ±2s

Almacenamiento y transporte
Estable en almacén 12 meses
No es mercancía peligrosa según ADR.
Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas.

GISCODE W2+

2004/42/CE
Valor límite UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010).
Este producto contiene un máximo de 51 g/l COV.

*El grado de brillo se mide con 60° sobre cristal. Este varía en función del grosor de capa y de las condiciones ambientales (temp. y humedad rel. del aire) durante el secado. Los valores sirven únicamente de orientación.

Indicaciones de procesamiento

- La superficie tiene que estar correctamente lijada. El suelo tiene que estar seco y no presentar restos de antiguos recubrimientos, aceites, grasas, cera, silicona, polvo de lija ni ninguna otra impureza.
- Las condiciones de procesamiento óptimas se dan en una temperatura ambiental de +15 °C a + 25 °C, una temperatura del suelo de +15°C a +22°C, una humedad relativa del aire de 40 % a 75 %, una temperatura del material de +18 °C a + 25°C, una humedad de la madera máxima de 12 %. Ventilar bien las zonas de trabajo.
- Para prevenir deterioros en el parquet, durante su procesamiento deberá tenerse como objetivo el clima ambiental previsible de la temperatura media anual para su utilización.
- Para reducir el peligro de una presión de hinchado excesiva, recomendamos aplicar un máximo de dos capas con rodillo por día.
- No extender el material en el suelo, utilizar el cubo de sello LOBATool.
- Agitar bien el material.
- Observar las disposiciones de protección laboral generales y específicas del producto si procede. Encontrará más información según GISCODE en los manuales de instrucciones disponibles en la página www.wingis-online.de.
- Este producto es un componente de «Connected Systems» de LOBA y Wakol. Las combinaciones autorizadas con las colas para parquet de Wakol figuran en la «Connected Systems Matrix»: www.loba.de/connected-systems

DILUYENTE

¡El producto ya está preparado para su uso y no debe ser diluido!

HERRAMIENTA DE APLICACIÓN / CONSUMO

Rodillo para barniz LOBA Deluxe 120 / 120-150 ml(g)/m² = 6,5-8 m²/l(kg)

LIJADO INTERMEDIO

En un plazo de 24 horas se puede sobrepintar sin lijado intermedio, más tarde será imprescindible. Con un lijado intermedio antes de aplicar la última capa puede mejorarse el resultado óptico final.

Utilizar la almohadilla perforada LOBASAND P180 o más fina, alternativamente la rejilla abrasiva LOBASAND P180 o más fina. Eliminar muy bien el polvo antes de sobrepintar.

TIEMPO DE SECADO

- Se puede pisar con cuidado, lijar o aplicar una segunda capa tras un mínimo de cuatro horas.
- Carga ligera al cabo de 24 horas.
- Plena capacidad para carga y para cubrir a los 5 días.
- Se puede cubrir antes de tiempo con LOBA Cover 400, ver detalles en la información técnica del producto.
- Los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%.

Aditivos

El área de aplicación, las propiedades y la apariencia se pueden ampliar mediante la combinación con aditivos LOBA. Para posibles combinaciones, información detallada de aplicación y tiempos de secado, consulte la información técnica respectiva de los aditivos.

CONSTRUCCIÓN SIN IMPRIMACIÓN:

Adecuado para casi todas las especies de madera europeas y exóticas. Observe la lista de especies de madera LOBA, que puede encontrar en www.loba.de. En caso de duda, consulte con la fábrica. Minimiza el riesgo de encolado de cantos. Para parquet y suelos de madera instalados profesionalmente y resistentes al cizallamiento o firmemente elásticos parqué y suelos de madera encolados de forma profesional y firmemente elástica, no se produce el encolado en bloque. Para maderas sensibles a la humedad, parqué sobre calefacción por suelo radiante y en casos de renovación, recomendamos aplicar sólo una capa de barniz al día. Se requiere una cantidad total de aplicación de 250 g/m².

- Preparar adecuadamente el soporte.
- Aplicar el barniz.
- Secar.
- Lijado intermedio.
- Aplicar la última capa de barniz.

Indicaciones generales

Limpieza de las herramientas de trabajo: limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

Protección contra incendios:

Sistemas con formación de capas:

Para cumplir la homologación DIBt y alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1, se requiere un grosor de capa seca de máx. 100 µm en barnices y de máx. 50 µm en aceites de cera dura.

Sistemas sin formación de película:

Para alcanzar la clase de protección contra incendios Cfl-s1 conforme a la norma DIN EN 14342, tabla 1 hay que respetar una cantidad de aplicación de 20 a 60 g/m².

Tiempo de secado: los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBA Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

Lijado intermedio: cuando se vaya a aplicar varias capas de barniz, para lograr una suficiente adherencia de las capas intermedias se puede pintar de nuevo en un plazo de 24 horas solo con el lijado intermedio. Con un lijado intermedio antes de la última capa se consigue una superficie homogénea. Eliminar muy bien el polvo después de cada lijado intermedio.

Uso de imprimación o solo capas de pintura: la imprimación mejora la seguridad del procesamiento y garantiza la ausencia de marcas de contacto y las rayas prácticamente en todos los tipos de maderas. Encontrará más detalles en la lista de tipos de maderas LOBA incluida en el catálogo actual de productos.

Encolado de cantos: los sistemas de barnices a base de agua muestran por regla general una tendencia al encolado de los cantos. Para evitar la formación de juntas con una disposición irregular, y el consiguiente encolado en bloque, se pueden tomar varias medidas: encolado elástico firme o resistente al cizallamiento de los elementos del parquet, minucioso enmasillado de las juntas, uso de imprimaciones adecuadas como LOBA EasyPrime, tratamiento previo de los flancos de la ranura en tablas de madera macizas con cera compatible con el barniz antes de la instalación. Adoptar medidas para mantener constante el clima ambiental, en particular la humedad relativa del aire. (Se recomienda un asesoramiento detallado del cliente). Son especialmente propensos los suelos antiguos con colas inestables ya deterioradas, suelos de parquet con un encolado elástico o clavados, tarimas, entarugados, suelos de parquet industriales o también con encolado paralelo, parquet sobre calefacciones de suelo radiante, maderas con rápidos cambios de humedad como haya o arce.

Interacciones: los materiales con sustancias plastificantes, como las bases de moquetas, patas de muebles, ruedas de sillas, colas de parquet y montaje, pueden provocar reblandecimientos y alteraciones del color. La acumulación de depósitos en las juntas puede causar efectos táctiles y ópticos negativos. Las cargas con tinturas para el cabello, neumáticos de goma de coches, motocicletas, bicicletas y similares pueden provocar alteraciones permanentes e irreversibles del color superficial.

Connected Systems: Por medio de Connected Systems, se optimizan productos comprobados de tal forma que, durante el procesamiento profesional, no se crea decoloración oscura por la interacción química entre el tratamiento de la superficie y la cola.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.