

STAUF

seit 1828



STAUF R 105

Adhesivo de poliuretano bicomponente para revestimientos para pisos



Ficha técnica

Número de producto

✓ 124320

Características especiales

- ✓ uso universal
- ✓ alto nivel de carga
- ✓ puede utilizarse en interiores y exteriores
- ✓ a prueba de agua
- ✓ sin contracción
- ✓ alta capacidad de conservar las medidas
- ✓ alta adherencia final
- ✓ estriado de adhesivo duro

Revestimientos adecuados

- ✓ revestimientos de caucho en placas o rollos (pañós)
- ✓ revestimientos de PVC de diseño (LVT)
- ✓ PVC homogéneo/heterogéneo, baldosas de cuarzo-vinilo
- ✓ Recubrimientos elásticos para pisos deportivos para pisos deportivos para construcciones elásticas puntuales y de superficie
- ✓ tiras de EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer - monómero de etileno-propileno-dieno)/goma-granulado
- ✓ Diferentes recubrimientos de instalaciones deportivas en interiores

Soportes adecuados

- ✓ hormigón C 25 / 30 según DIN 1045 (superficie con adherencia)
- ✓ solera a base de sulfato de calcio (yeso)
- ✓ placas para piso flotante
- ✓ pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
- ✓ mezclas adhesivas STAUF
- ✓ metal
- ✓ tableros (P4 a P7), tableros OSB (OSB/2 a OSB/4)
- ✓ piedra, cerámica, terrazo, azulejos
- ✓ paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
- ✓ solera a base de cemento (cementicia)

Imprimaciones fijadoras aptas

- ✓ STAUF VEP 195
- ✓ STAUF WEP 180

Mezclas adhesivas adecuadas

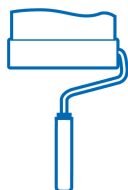
- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF GS
- ✓ STAUF GS Stand
- ✓ STAUF GS Basic

	✓ STAUF FZ ✓ STAUF XP 10 ✓ STAUF RM ✓ STAUF PU ✓ STAUF SSP RAPID
Mantas adecuadas de asiento y aislación	✓ base aislante STAUF ✓ placas de desacople STAUF
Características del producto	✓ a prueba de envejecimiento ✓ resistente a la humedad ✓ apto/a para losa radiante ✓ pegado duro elástico ✓ libre de solventes ✓ muy fácil de extender ✓ apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529 ✓ anhidro
Color	✓ beige
Consumo por m²	✓ 400g con llana/espátula dentada 1 ✓ 600g con llana/espátula dentada 2 ✓ 1100g con llana/espátula dentada 3
Tiempo abierto de colocación	✓ aprox. 50 min a 20 °C
Carga admisible	✓ después de 12 - 24 hs.
Indicaciones adicionales sobre monocomponentes	✓ Dada la diversidad de materiales y de combinaciones posibles, es necesario realizar pruebas individuales en obra antes del pegado específico.
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 18 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Categoría de material peligroso para transporte	✓ -
Condiciones de almacenaje	✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 12 meses
Giscode	✓ RU1
Emicode	✓ EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	✓ 6.9 kg Balde de plástico
Pot life (tiempo de utilización)	✓ aprox. 30 min a 20 °C
Proporción del componente A en la mezcla	✓ 7,7
Proporción del componente B en la mezcla	✓ 1
Indicaciones adicionales sobre	✓ Requerimientos de transporte: resistente a heladas ✓ Condiciones de almacenaje: resistente a heladas



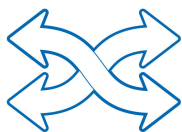
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.



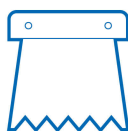
PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar imprimación cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.



MEZCLADO DE COMPONENTES

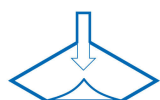
Agregar todo el catalizador (agente de fraguado) n.º 10 en el balde que contiene la resina. Mezclar ambos componentes con el taladro o con un batidor eléctrico con suplemento agitador descartable el tiempo necesario hasta que la mezcla tenga un color homogéneo (pero al menos 2 min). Preste atención a que también el material de paredes y fondo del envase se incorpore a la mezcla. Siempre mezcle el contenido completo del envase para garantizar el uso de las cantidades en la proporción correcta.



TRABAJADO DE LA MEZCLA

En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos. Todos los revestimientos adecuados deben estar suficientemente relajados antes de la adhesión; de lo contrario, deben cargarse/pesarse después de la instalación. Aplicar el adhesivo en el soporte con un aplicador adecuado, evitando la formación de charcos o acumulaciones de adhesivo. ¡Prestar atención a que el reverso del revestimiento esté completamente humectado! Evitar la formación de ampollas frotando o, dado el caso, con la plancha de corcho. Después de dejar en reposo durante 15–30 min volver a frotar con fuerza o asentar con rodillo el revestimiento. Antes de la colocación, doblar en negativo los bordes y extremos de los revestimientos con fuertes tensiones. Colocar el revestimiento de inmediato y presionar con fuerza. Debido a la limitada adherencia en húmedo de los adhesivos reactivos, se utilizan preferentemente para sheets y paneles. Tener en cuenta el tiempo de utilización (pot life) del adhesivo preparado. En los casos más desfavorables o después de un tiempo de endurecimiento más prolongado, la remoción de restos de adhesivos endurecidos sólo podrá realizarse en medios mecánicos y a expensas de daños en la superficie del revestimiento. Por eso se recomienda remover las manchas y restos en lo posible cuando todavía estén frescas, o evitarlas de antemano con el comportamiento de instalación adecuado. Se procesa mejor a una temperatura de entre 18 y 25 °C, con una temperatura del sustrato de entre 15 y 23 °C (con calefacción por suelo radiante, de 18 a 22 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %, hasta que el adhesivo se haya secado.

CAPACIDAD DE CARGA



Apto para soportar cargas 24 horas después de colocar. Soldar juntas no antes de 48 horas.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los datos anteriores corresponden al estado actual del desarrollo y a la experiencia práctica. Sin embargo, solo pretenden servir de ayuda a la hora de seleccionar nuestros productos y, en cualquier caso, deben considerarse no vinculantes, ya que no tenemos ninguna influencia en la instalación y las condiciones de instalación varían según el lugar. Por lo tanto, queda excluida la reclamación de derechos derivados de esta información. Lo mismo se aplica al servicio de asesoramiento comercial y técnico que se ofrece de forma gratuita y sin compromiso. Señalamos que el cliente y el instalador deben comprobar por sí mismos, mediante pruebas suficientes, si el producto es adecuado para el uso previsto. Con la publicación de estas especificaciones, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de instalación y otras especificaciones destinadas a fines similares) pierde su validez.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

03.03.2026 - 16:48:01