

STAUF

— seit 1828 —

STAUF SPU 425



Adhesivo elástico SPU monocomponente para parquet, pegado con tiras



Ficha técnica

Número de producto ✓ 126150

Características especiales

- ✓ elástico
- ✓ sencilla colocación de parquet posible
- ✓ restos de adhesivo fáciles de remove
- ✓ libre de solventes, sin identificación, anhidro

Revestimientos adecuados

- ✓ tablas de madera maciza a partir de 20 mm de espesor con homologación del fabricante de parquet para pegado aplicando cordones.
- ✓ parquet laminado a partir de 14 mm de espesor, tres capas, con homologación del fabricante del parquet para pegado aplicando cordones
- ✓ parquet entablonado según DIN EN 13226 con homologación del fabricante de parquet para pegado aplicando cordones

Soportes adecuados

- ✓ hormigón C 25 / 30 según DIN 1045 (superficie con adherencia)
- ✓ solera a base de sulfato de calcio (yeso)
- ✓ asfalto colado únicamente después de imprimación con STAUF VEP 195
- ✓ mezclas adhesivas para parquet STAUF
- ✓ tableros (P4 a P7), tableros OSB (OSB/2 a OSB/4)
- ✓ solera a base de cemento (cementicia)

Imprimaciones fijadoras aptas

- ✓ STAUF VDP 130
- ✓ STAUF VPU 155 S
- ✓ STAUF VEP 195
- ✓ STAUF WEP 180

Mezclas adhesivas adecuadas

- ✓ STAUF XP 20
- ✓ STAUF FZ
- ✓ STAUF RM
- ✓ STAUF PU
- ✓ STAUF SSP RAPID

Mantas de asiento y aislación

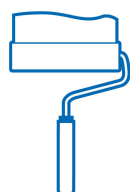
- ✓ velo poliéster STAUF
- ✓ placas de desacople STAUF

Características del producto	✓ a prueba de envejecimiento ✓ elásticamente deformable ✓ apto/a para losa radiante ✓ listo para usar ✓ la madera no se hincha ✓ no sensible a heladas ✓ muy baja emisión ✓ rápido desarrollo de resistencia
Color	✓ beige
Consumo por m ²	✓ 600 g con pistola extrusora con bolsa laminada, para adhesivos cuyos cordones se aplican a una distancia de ~8 cm
Tiempo abierto de colocación	✓ aprox. 20 min a 20 °C
Carga admisible	✓ después de 24 - 48 hs. ✓ Pulido: tras 24-48 h
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 18 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
DIBT	✓ Z-155.10-59
Condiciones de almacenaje	✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 12 meses
Giscode	✓ RS 10
Ecode	✓ EC1 plus
Envases: tamaños disponibles	✓ 600 ml Bolsa de aluminio (Ø aprox. 49 mm)



VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

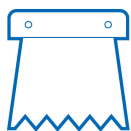
Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

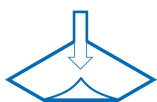
Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Eventualmente se le proporcionará planeidad, absorción y adherencia al soporte aplicando con espátula la mezcla adhesiva STAUF adecuada.

TRABAJADO DE LA MEZCLA



Insertar la bolsa foliada de aluminio o el cartucho en la pistola extrusora y aplicar el adhesivo en cordones sobre el soporte o en el reverso de las tablas. Colocar los cordones de adhesivo a una distancia de aprox. 8 cm en forma oblicua a la posición longitudinal de las tablas. El volumen de la estría de adhesivo aplicada puede ajustarse, adaptando el diámetro de la tobera de la pistola. Aplicar un volumen mayor de adhesivo, cuando el soporte sea más desnivelado y las tablas sean más largas. Debe evitarse colocar adhesivo a presión en las juntas. Las manchas de adhesivos pueden removerse con los limpiadores STAUF específicos según el grado de fraguado o dureza alcanzado. Antes de aplicar el limpiador sobre toda la superficie, probar en una zona que no quede a la vista o en una muestra si el producto afecta la superficie del parquet con tratamiento final de fábrica. Los restos endurecidos de adhesivo pueden eliminarse de manera relativamente fácil con medios mecánicos y sin efectos residuales. Aún así se evitará dejar que actúen durante tiempo prolongado sobre las superficies de parquet con tratamiento final, porque podrían quedar marcados. Se procesa mejor a una temperatura de entre 18 y 25 °C, con una temperatura del sustrato de entre 15 y 23 °C (con calefacción por suelo radiante, de 18 a 22 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %, hasta que el adhesivo se haya secado.

CAPACIDAD DE CARGA



La carga admisible depende de las condiciones atmosféricas del ambiente y de la cantidad de material que se aplique.

OTRAS INDICACIONES



El adhesivo fragua por reacción con la humedad. Esta puede presentarse en forma de humedad del aire, de la madera o del soporte. Una mayor temperatura ambiente acelera la velocidad del fraguado. El tiempo de endurecimiento definitivo es directamente proporcional al espesor de la capa de adhesivo aplicada. Los plastificantes que contiene el adhesivo pueden disolver carpetas asfálticas y, en especial, en aquellos pisos de parquet no machihembrados, afectar su sellado. Las adhesivos clasificados como elásticos según DIN EN 14293 y ISO 17178 poseen un comportamiento de deformación cuando ya están completamente fraguados. En comparación con otros, la mecánica elástica transfiere pocas tensiones del parquet al soporte, sin embargo permite que el elemento parquet cambie de medida. Para adherir clases de parqué sin machihembrar se recomienda utilizar exclusivamente adhesivos elásticos debido a su menor exactitud dimensional en comparación con los adhesivos plásticos duros o elásticos duros. Estas clases de parqué deberían adherirse preferiblemente con pegamentos de resina reactiva de STAUF (tipo PUK o SPU) o con adhesivos en dispersión plásticos duros (tipos STAUF M2A).

LÍMITE DE ADHESIÓN



Los datos anteriores corresponden al estado actual del desarrollo y a la experiencia práctica. Sin embargo, solo pretenden servir de ayuda a la hora de seleccionar nuestros productos y, en cualquier caso, deben considerarse no vinculantes, ya que no tenemos ninguna influencia en la instalación y las condiciones de instalación varían según el lugar. Por lo tanto, queda excluida la reclamación de derechos derivados de esta información. Lo mismo se aplica al servicio de asesoramiento comercial y técnico que se ofrece de forma gratuita y sin compromiso. Señalamos que el cliente y el instalador deben comprobar por sí mismos, mediante pruebas suficientes, si el producto es adecuado para el uso previsto. Con la publicación de estas especificaciones, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de instalación y otras especificaciones destinadas a fines similares) pierde su validez.