

STAUF

— seit 1828 —



STAUF R 201

Adhesivo de 2 componentes sin disolventes ni agua, basado en poliuretano, para pegado de césped sintético en cintas de base adecuadas



Ficha técnica

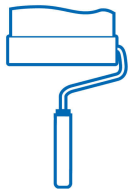
Número de producto	✓ 124191
Características especiales	✓ la colocación también es posible en condiciones climáticas extremas ✓ al colocar no es sensible a la humedad ✓ bajo consumo ✓ excelente consistencia del estriado ✓ no se chorrea a altas temperaturas ✓ Adecuado para calefacción de césped ✓ aceleración de reacción extrema con acelerador R 201
Aplicaciones	✓ pegado de césped sintético en áreas indoor y outdoor
Revestimientos adecuados	✓ revestimientos de césped sintético
Soportes adecuados	✓ rasante de gravilla fina o de granulado de goma de PU
Mantas adecuadas de asiento y aislación	✓ Cinta de base C 145 ✓ Cinta de base C 345 ✓ Cinta de base C 147 ✓ Cinta de base C 140 ✓ Cinta de base C 230 ✓ Cinta de base C 166
Características de producto	✓ adecuado para calefacción de césped ✓ alto poder adhesivo ✓ fácil de aplicar ✓ Desarrollo de dureza independiente del grosor de la capa
Color	✓ verde
Consumo por m²	✓ 210 - 280 g/m
Tiempo abierto de colocación	✓ aprox. 45 - 60 min a 20 °C
Carga admisible	✓ después de 24 - 48 hs.

Indicaciones adicionales 1	✓ transitable después de 4 - 6 horas ✓ Indicaciones especiales: para adherencia por toda la superficie, aplicación: ✓ 2600 g/m² con llana/espátula dentada TKB C 4 ✓ 2000 g/m² con llana/espátula dentada TKB C 2 ✓ 1600 g/m² con llana/espátula dentada TKB C 1 ✓ 1200 g/m² con llana/espátula dentada TKB C 3
Condiciones ambientales de aplicación	✓ por lo menos 0 °C, máx. 80% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Categoría de material peligroso para transporte	✓ -
Condiciones de almacenaje	✓ seco ✓ Lugar fresco
Conservación	✓ 12 meses
Envases: tamaños disponibles	✓ 12 kg baldes de plástico, ✓ 1710 g Botellón de plástico (agente de fraguado)
Giscode	✓ RU1
Número de artículo componente catalizador	✓ 124211 (agente de fraguado)
Pot life (tiempo de utilización)	✓ aprox. 25 min
Proporción del componente A en la mezcla	✓ 7
Proporción del componente B en la mezcla	✓ 1
Color del bicomponente	✓ marrón
Condiciones de almacenaje 2C	✓ resistente a heladas
Requerimientos de transporte 2C	✓ resistente a heladas
Categoría de material peligroso para transporte, bicomponentes	✓ -
Indicaciones adicionales sobre bicomponentes	✓ Requerimientos de transporte: resistente a heladas ✓ Condiciones de almacenaje: resistente a heladas



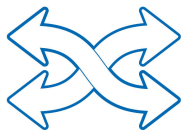
VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

El soporte ha de satisfacer los requisitos de las directivas y normas aplicables a campos de césped artificial. Entre otras cosas, el soporte tiene que estar exento de grietas, su superficie debe ser lo suficientemente firme, y estar seco, plano y limpio.



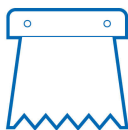
PREPARACIÓN DEL SOPORTE

En función del tipo de soporte ha de efectuarse un tratamiento mecánico previo del mismo (barrido, aspiración). Las grietas y juntas han de taparse con soportes adecuados; en caso de capas elásticas de goma con aglutinantes PU (poliuretano), las juntas y grietas han de tratarse con granulado de goma en combinación con aglutinante PU de STAUF.



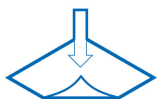
MEZCLADO DE COMPONENTES

Agregar todo el catalizador (agente de fraguado) n.º 10 en el balde que contiene la resina. Mezclar ambos componentes con el taladro o con un batidor eléctrico con suplemento agitador descartable el tiempo necesario hasta que la mezcla tenga un color homogéneo (pero al menos 2 min). Preste atención a que también el material de paredes y fondo del envase se incorpore a la mezcla. Siempre mezcle el contenido completo del envase para garantizar el uso de las cantidades en la proporción correcta.



TRABAJADO DE LA MEZCLA

Unas horas antes del rejunteo de las costuras, el césped sintético tiene que desenrollarse y colocarse en el lugar previsto. Equipar la máquina colocadora (p. ej. máquina colocadora STAUF) con cinta de costura y adhesivo, ajustar la altura de las acanaladuras en la máquina mediante una guía móvil de acuerdo con la estructura del reverso del césped sintético. El adhesivo debe aplicarse en una cantidad adecuada, de forma que el césped se coloque por toda la superficie del lecho de adhesivo (la cantidad adecuada contribuye significativamente a la resistencia de la costura). Fijar la cinta de costura en el borde del terreno de juego y desplazar la máquina colocadora a lo largo de la costura hasta el lado opuesto del campo. La máquina colocadora abre la costura, coloca la cinta de costura sin arrugas, aplica el adhesivo sobre las acanaladuras y coloca el césped sintético automáticamente en el lecho de adhesivo. 15 - 30 min. después de la colocación, frotar o rodar el revestimiento de nuevo. Los bordes del revestimiento que se levanten han de frotarse de nuevo durante al menos 60 min. Eventualmente, poner un peso sobre la costura una vez efectuada la unión. El adhesivo también puede aplicarse con otros aparatos adecuados, p. ej. espátulas de azulejos TKB C1 a C4. El tiempo de reacción retardado del adhesivo a temperaturas de procesamiento muy bajas puede aumentarse mediante la adición del acelerador STAUF ACTIVATOR 2K-PU.



CAPACIDAD DE CARGA

La capacidad de carga depende de la temperatura ambiente.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

