

STAUF VPU-155 "S" Imprimación 1K-PU (14300)

Imprimación poliuretánica monocomponente libre de solventes

Propiedades especiales:

- Imprimación para sellar poros en soportes con humedad residual
- bajo consumo
- uso universal



Aplicaciones

- barrera de vapor en carpetas cementicias con restos de humedad de hasta 3 % CM
- Imprimación antes del pegado con adhesivos para parquet STAUF PU, SMP o SPU
- Imprimación antes de trabajos de alisado con espátula con mezclas adhesivas STAUF e IBOLA

Soportes adecuados

- asfalto colado
- hormigón B25 según DIN 1045 (superficie con adherencia)
- carpetas de sulfato de calcio (no como imprimación para sellar poros)
- pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
- tableros V100 (E1), tableros OSB
- paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
- carpeta a base de cemento (cementicia)

Características del producto

- apto/a para losa radiante
- listo para usar
- libre de solventes
- proporciona una superficie libre de polvo, para trabajos de pegado con adhesivos STAUF PU, SPU o SMP
- muy baja emisión

Color

- miel

Consumo por m²

Tiempo de secado

- aprox. 30-45 min. a 20 °C; segunda capa (barrera de humedad): aprox. 2 hora a 20 °C

Indicaciones adicionales 1

- Consumo: aprox. 150 g al aplicar con rodillo; segunda capa (barrera contra la humedad): aprox. 250 g al aplicar con rodillo.

Condiciones ambientales de aplicación

- por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Categoría de materiales peligrosos para transporte

- -

Conservación

- 9 meses

Emicode

- EC1-R

Envases: tamaños disponibles

- 5 kg bidones de plástico
- 11 kg bidones de plástico

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356, DIN 18365 o DIN 18367.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Las carpetas de sulfato de calcio y de magnesita deberán estar permanentemente secas; en carpetas de cemento con humedad residual pueden aplicarse dos capas de imprimación STAUF como barrera de vapor.

La humedad residual máxima admitida será del 3% - CM para carpetas de cemento.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF.

Trabajabilidad

Aplicar una sola mano de imprimación lista para usar o mezclada sin rebajar con ayuda de una herramienta de aplicación adecuada durante el tiempo abierto; en la operación, evitar la formación de charcos.

En su lugar, la aplicación también puede realizarse con rodillo de gomaespuma, cepillo o una espátula lisa.

Saturar rociando con arena de cuarzo seca STAUF (granulometría 0,4 - 0,8 mm, consumo aprox. 2,5 - 3 kg/m²) inmediatamente después de aplicar la imprimación. Cuando se utilice imprimación STAUF como barrera de vapor, se prescindirá del arenado de la primera capa y se aplicará una segunda capa no antes de las 1 horas y nunca después de las 48 horas. Después, esta segunda capa se arenará específicamente. Transcurridas 2 horas, podrá barrerse y aspirarse el excedente de arena. La superficie arenada podrá ser alisada con mezcla adhesiva STAUF o también podrá pegarse directamente con adhesivos PUK o SMP de STAUF.

La imprimación con adhesivos PUK, SPU o SMP de STAUF podrá pintarse o recubrirse en el transcurso de las 24-48 hs. posteriores a la aplicación, sin el previo arenado con arena de cuarzo.

Otras indicaciones

El sellado contra la humedad residual en carpetas de cemento puede prevenir la producción de daños en el parquet por demasiada humedad general propia de la obra.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.